

Brève communication

Gennaro COPPA*. – Inventaire national des Trichoptères de France : quelques résultats [Trichoptera]

French inventory of caddisflies: some results [Trichoptera]

* 1 rue du Courlis F - 08350 Villers-sur-Bar

Au terme des huit premières années de fonctionnement, l'inventaire des Trichoptères de France, mis en place par le groupe OPIE-Benthos, a principalement permis :

- la collecte de 16455 données dont 8600 issues de prospections avec un système lumineux attractif, permettant d'inventorier 381 espèces et sous-espèces sur l'ensemble du territoire national métropolitain ; l'effort d'inventaire se porte principalement sur la phase adulte ;

- la découverte de deux espèces nouvelles pour la science : *Hydroptila tchetti* Coppa & Malicky, 2005 et *Plectrocnemia cevennensis* Coppa, 2011 ;

- la découverte d'espèces nouvelles pour la France : *Adicella josephinae*, *Allotrichia galaica*, *Enoicyla reichenbachii*, *Hydropsyche acinoxas*, *H. botosaneanui*, *H. bulbifera*, *H. guttata*, *H. tenuis*, *Hydroptila ivisa*, *Limnephilus fenestratus*, *L. luridus*, *Molannodes tinctus*, *Oecismus monedula*, *Polycentropus schmidi*, *Synagapetus iridipennis*, *Wormaldia moselyi* ;

- une nette progression des connaissances sur la distribution de ces insectes dans notre pays, grâce à la participation de 72 observateurs (hydrobiologistes, entomologistes, gestionnaires d'espaces naturels, universitaires, pêcheurs,...), prospectant dans 92 départements, 1508 communes, pour un ensemble, à ce jour, de 2529 stations ; des citations anciennes ont été confirmées (*Allogamus stadleri* dans les Vosges, *Annitella thuringica* dans le Cantal, *Limnephilus guararamicus* dans les Pyrénées...), de nouvelles populations sont découvertes (*Hydroptila ivisa* en Provence, *Limnephilus borealis* dans le Jura, *Paduniella vandeli* dans les Cévennes et la Touraine, *Stactobia beatensis* dans les Hautes-Alpes, *Tricholeiochiton fagesii* dans la Brenne,...) ;

- un apport en systématique : identification de la femelle de *Schyzopelex furcifera* et de *Sericostoma galaetum* (Coppa à paraître) ; descriptions des femelles d'espèces du genre *Hydroptila*, de la larve de *Setodes viridis* ; précisions sur les statuts de *Melampophylax altuspyrenaicus* et *M. cantalicus*, taxons assez différents de *M. mucoreus*, ...

À ce jour, la faune de France compterait 461 espèces et sous-espèces, dont 80 n'ont pas encore été retrouvées par rapport à la liste faunistique initialement dressée par H. TACHET au début de cet inventaire et issue du dépouillement des citations de présence relevées dans la littérature, liste régulièrement actualisée (voir le site de l'OPIE-Benthos). À terme, des efforts sont à porter sur la récolte de données dans des régions encore peu prospectées, et la prise en compte progressive des spécimens recueillis à la phase larvaire. Cet inventaire apporte également sa contribution au programme européen « Distribution atlas of european Trichoptera -DAET- ».

Travaux cités

OPIE-Benthos. www.opie-benthos.fr